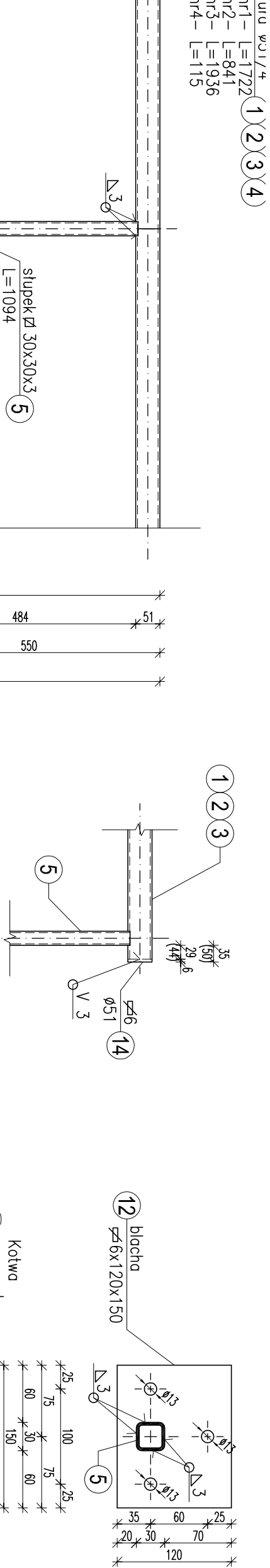


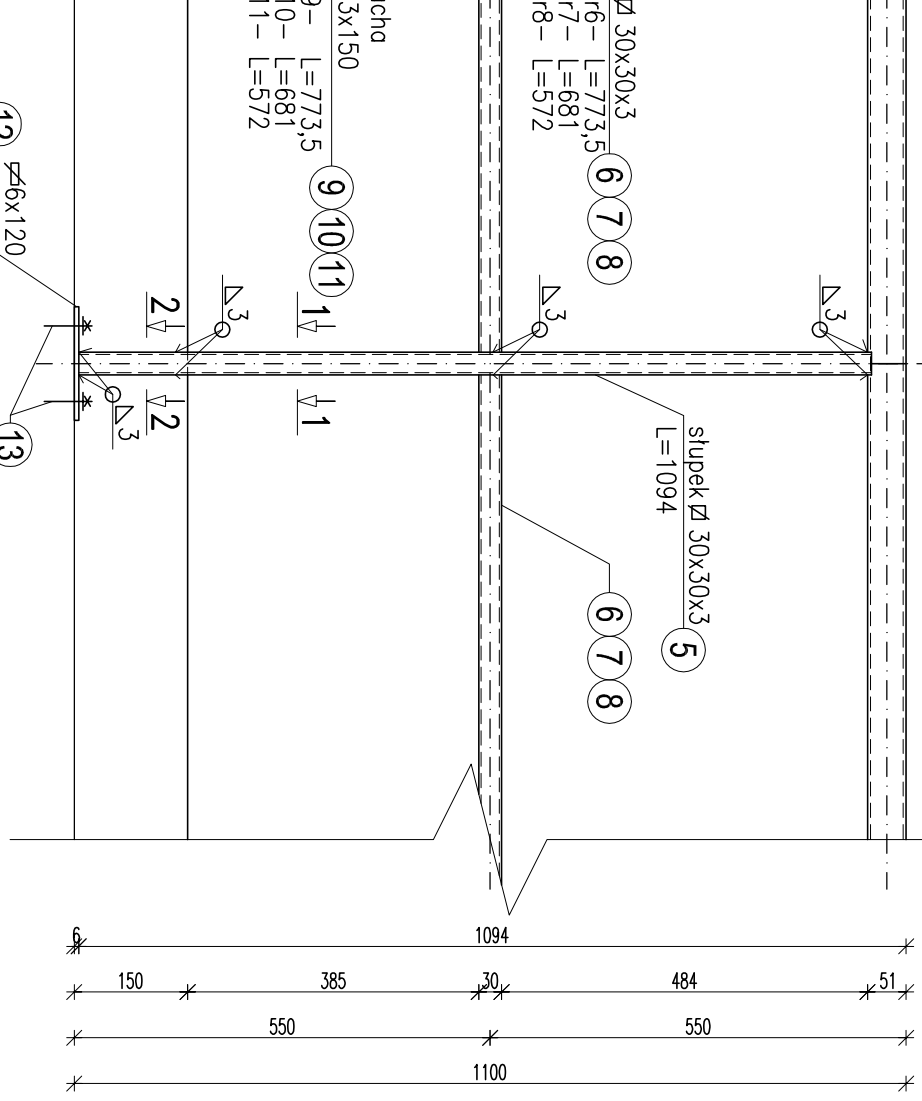
ROZWIĘCIE BARIERKI 1:20



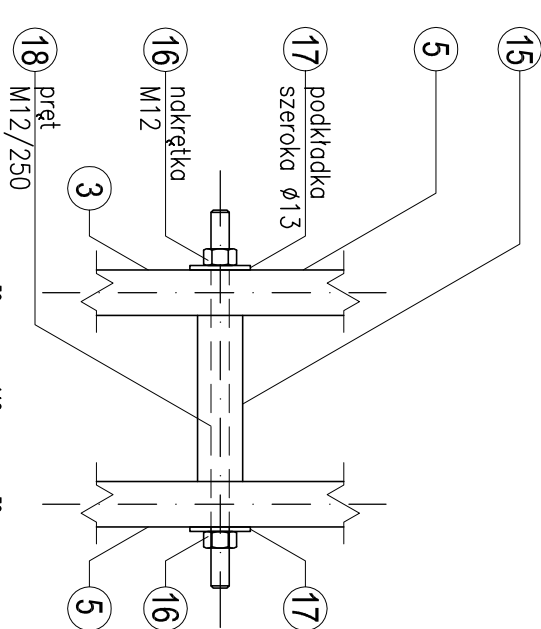
DETAL "B" 1:10

DETAL "C" 1:5

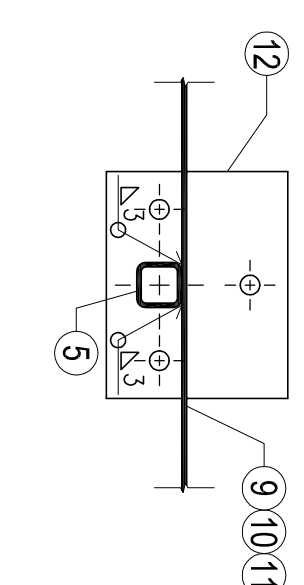
PRZĘKÓJ 1-1 1:5



DETAL "A" 1:10



DETAL "C" 1:5



PRZĘKÓJ 2-2 1:5

- UWAGI:**
- SPOINY WYKONYWAĆ NA CAŁĘJ DŁUGOŚCI PRZYŁĘGANIA ELEMENTÓW
 - PRZYGOTOWANIE BRZEGÓW ELEMENTÓW DO SPAWANIA WG. ZALECEŃ TECHNOLOGA
 - STAŁ NIEOZNACZONA PRZYJAĆ SI3S
 - STAŁ OCZYŚCIĆ DO I-GO STOPNIA CZYSTOŚCI, DWA RAZY ZAGRUNTOWAĆ I POKRYĆ FARBĄ CHŁOROKAUCZUKOWĄ (MIN. 2 WARSTWY) W KOLORZE NIEBIESKIM
 - ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKIEM AKS2.00
- Stal: Zabezp. antykorozyjne. Elektrody: wg. zaleceń technologia ER146
SI3S chlorokauczukowa farba

POZ.	PROFIL	DŁUGOŚĆ [m]	IŁOŚĆ [szt.]		CIĘŻAR	
			W1 EL.	MENTY	CAŁK.	CAŁK.
1	rura 51/4	1,722	1	1	4,64	7,99
2	rura 51/4	0,841	1	1	5,64	4,74
2	rura 51/3	1,936	1	1	3,64	7,05
4	rura 51/4	0,150	1	1	4,64	0,70
5	rura kw. 30x30x3	1,094	10	1	2,36	25,82
6	rura kw. 30x30x3	0,774	2	1	3,38	5,20
7	rura kw. 30x30x3	0,681	1	1	2,36	1,61
8	rura kw. 30x30x3	0,572	3	1	2,36	1,35
9	bl. 3x150	0,774	2	1	2,36	1,83
10	bl. 3x150	0,681	1	1	3,53	2,41
11	bl. 3x150	0,572	3	1	3,53	2,02
12	bl. 6x120	0,150	8	1	2,40	0,36
13	kołwa HILTI HST M12/49	24	1	24	5,65	0,00
14	bl. 6x47	0,051	8	1	5,65	0,29
15	rura kw. 30x30x3	0,1	8	1	5,65	0,57
16	nakr. M16	0,1	8	1	5,65	0,00
17	podkładka szeroka	0,25	4	1	5,65	1,41
18	pręt M12	0,25	4	1	5,65	1,41
Ciężar całkowity [kg]					84,63	1,52
Dodatek na spoiny 1,8% [kg]					1,52	0,00
Ogółem [kg]					86,16	1,52

UWAGA: Wymiary podano w cm

UWAGA: Rysunek opracowano według warunków technologicznych firmy BLO-TICH
